

313254

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://mechanobr.nt-rt.ru/> || mbw@nt-rt.ru

СОКРАТИТЕЛЬ ЖЕЛОБЧАТО-КОЛЬЦЕВОЙ

928PM-Б

Руководство по эксплуатации

928PM-Б.000 РЭ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

СОДЕРЖАНИЕ

1 Описание и работа изделия.....	3
1.1 Назначение изделия.....	3
1.2 Основные технические данные и характеристики.....	3
1.3 Состав сократителя	4
1.4 Устройство и принцип работы.....	6
2 Использование по назначению.....	6
2.1 Указание мер безопасности.....	6
2.2 Подготовка сократителя к работе.....	7
2.3 Порядок работы на сократителе.....	7
3 Техническое обслуживание.....	7
4 Текущий ремонт.....	7
5 Возможные неисправности и способы их устранения.....	8
6 Хранение и транспортировка.....	8
7 Утилизация.....	8
Приложение А.....	9
Приложение Б.....	10

Подпись и дата	
Име. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Име. № подл.	

928PM-Б.000 РЭ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Бабаев Р.М.		
Провер.		Самуков А.Д.		
Реценз.				
Н. Контр.		Никулина И.Е.		
Утверд.				
Сократитель желобчато-кольцевой 928PM-Б				
		Лит.	Лист	Листов
			2	10
НПК «Механообр-техника»(АО)				

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) распространяется на сократитель желобчато-кольцевой типа 928PM-Б (928PM-Б.000) (далее-сократитель) и предназначено для изучения устройства и правил его эксплуатации. Содержит: описание сократителя, принцип действия, сведения, необходимые для правильной эксплуатации сократителя и поддержания его в работоспособном состоянии.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

1.1 Назначение изделия

1.1.1 Сократитель предназначен для отбора и сокращения проб суспензий плотностью до 5г/см³ перед пробирным или химическим анализом и деления их на 1/2, 1/4 и 1/8 частей.

1.1.2 Крупность разделяемого материала-0 минус 1мм.

1.1.3 Точность сокращения 1-2 %.

1.2 Основные технические данные

1.2.1 Основные технические данные сократителя приведены в таблице 1.

Таблица 1-Технические данные

Наименование основного параметра	Норма
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	1030
ширина	500
высота	500
Количество секций	3
Высота подставки под сократитель, мм	548
Ширина подставки под сократитель, мм	500
Объем сокращаемой пробы, л	10
Масса сократителя ,кг, не более	9,4

Име. № дубл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Подпись и дата
Име. № подл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

928PM-Б.000 РЭ

Лист

3

1.3 Состав сократителя

1.3.1 Перечень основных узлов и деталей сократителя приведен в таблице 2.

Таблица 2-Перечень основных узлов и деталей сократителя

Наименование узла	Обозначение	Позиция на рис.1	Кол-во
Подставка	928 РМ-Б.100	1	1
Ручка	928 РМ-Б.110		2
Диск	928 РМ-Б.101		1
Ножка	928 РМ-Б.103		2
Ножка	928-РМ-Б.104		1
Втулка	928 РМ-Б.105		3
Секция	928 РМ-Б.200	2	3
Сектор	928РМ-Б.201		16
Обойма	928РМ-Б.202		1
Конус	928РМ-Б.203		1
Кольцо	928РМ-Б.204		1
Колпачок	928РМ-Б.205		1
Крышка	928РМ-Б.206		1
Воронка	928РМ-Б.300	3	1
Стенка	928РМ-Б.301		1
Втулка	928РМ-Б.302		1
Конус	928РМ-Б.303		1
Сито	928РМ-Б.400	4	1
Стенка	928РМ-Б.401		1
Стенка	928РМ-Б.402		1
Кольцо	928РМ-Б.403		1

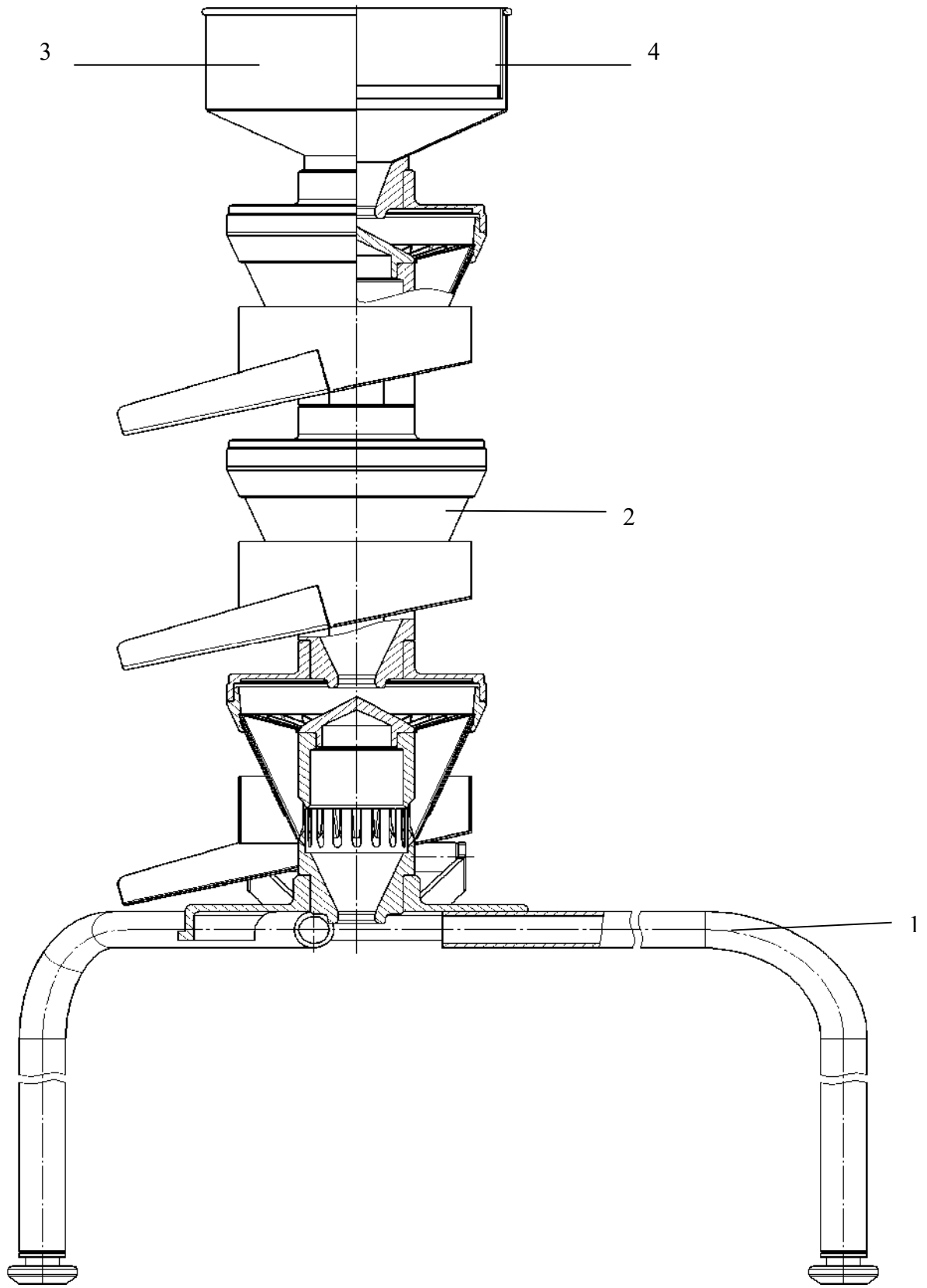
Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

928РМ-Б.000 РЭ

Лист

4



1-подставка; 2-секция; 3-воронка; 4-сито

Рисунок 1

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

928PM-Б.000 PЭ

Лист

5

1.4 Устройство и принцип работы

Сократитель представляет собой переносную установку, состоящую из подставки (см. рисунок 1), трех рабочих секций, последовательно вставленных одна в другую, воронки, сита.

Рабочая секция состоит из точечной обоймы. Обойма имеет 32 прорези по окружности, в которые вставлены листы, являющиеся радиальными перегородками; кроме этих прорезей обойма имеет еще 16 прорезей под углом 30°, через которые направляется 1/2 загруженной пробы в следующую рабочую секцию для дальнейшего сокращения; другая половина пробы, не попадая в обойму, уходит через 16 перегородок в желоб; перегородки в верхней части закреплены в прорезях стального точеного кольца.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Указание мер безопасности

2.1.1 Конструкция сократителя отвечает требованиям безопасности по ГОСТ Р ИСО 12100-1, ГОСТ Р ИСО 12100-2 и ГОСТ 12.2.003 и соответствует «Единым правилам безопасности при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов» ПБ 03-571.

2.1.2 К обслуживанию сократителя допускаются лица, ознакомленные с его конструкцией, работой, настоящим «Руководством по эксплуатации», а также прошедшие инструктаж по технике безопасности в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

2.2 Подготовка сократителя к работе

2.2.1 На месте работы сократитель должен быть установлен на выверенную горизонтальную плоскость. От этого зависит точность сокращения пробы. Сократитель может использоваться при установке любого количества рабочих секций.

2.2.2 Перед использованием сократитель необходимо тщательно промыть водой.

Подпись и дата
Име. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Име. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

928PM-Б.000 РЭ

Лист

6

2.3 Порядок работы на сократителе

2.3.1 Перед сокращением пробу суспензии необходимо тщательно перемешать для достижения высокой степени однородности пробы.

2.3.2 Залить пробу однородной суспензии в приемную воронку сократителя и произвести сокращение пробы.

2.3.3 Сокращенную пробу суспензии принять в разгрузочное отверстие последней секции.

2.3.4 После эксплуатации сократитель необходимо тщательно промыть водой, разобрать и просушить.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Перед использованием сократителя проводить осмотр рабочих частей на наличие повреждений. Нарушение заданных геометрических размеров рабочих частей изделия может привести к изменению заданной точности сокращению пробы исходной суспензии.

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

4.1 Для выявления мест, подлежащих ремонту, необходима разборка сократителя. Для этого необходимо снять сито, воронку, секции. В узле секции снять крышку, слегка приподняв отверткой. Колпачок снимается легко.

Выявленные повреждения устраняются и производится сборка в обратном порядке.

5 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

5.1 Возможные неисправности и способы их устранения указаны в таблице 3.

Име. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

928PM-Б.000 РЭ

Лист

7

Таблица 3-Возможные неисправности и способы их устранения

Наименование возможных неисправностей	Вероятная причина	Способ устранения
Неточное сокращение пробы	1 Оборудование установлено не на горизонтальной поверхности. 2 Механическое повреждение оборудования	1 Установить оборудование на горизонтальную поверхность. 2 Устранить повреждение.

6 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

6.1 Сократитель хранится в разобранном виде в помещении, в котором исключаются механические повреждения оборудования и где колебания температуры и влажности воздуха не больше, чем на открытом воздухе.

6.2 Не допускается хранение оборудования в одном помещении с кислотами, реактивами и другими активными веществами, которые могут оказать вредное влияние на оборудование.

6.3 Сократитель транспортируется в разобранном виде.

6.4 Оборудование транспортируется любым видом транспорта, обеспечивающим сохранность качества в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данных видах транспорта, и с ТУ и РЭ на оборудование в соответствии с ГОСТ 15150, ГОСТ Р 51908.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

7.1 Утилизация изделия проводится методом его полной разборки и сдачи составных частей на металлолом.

7.2 Составных частей, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы, сократитель не содержит.

Подпись и дата
Име. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата

					928PM-Б.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		8

Приложение А
(справочное)

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.0.004-90	п.2.1.2
ГОСТ 12.2.003-91	п.2.1.1
ГОСТ 15150-69	п.6.4
ГОСТ 51908-2002	п.6.4
ГОСТ Р ИСО 12100-1-2007	п.2.1.1
ГОСТ Р ИСО 12100-2-2007	п.2.1.1
ПБ 03-571-03. «Единые правила безопасности при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов»	п.2.1.1

Изм. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Приложение Б

(справочное)

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Изм.	Подпись и дата
Изм.	Име. № дубл.
Изм.	Взам. инв. №
Изм.	Подпись и дата
Изм.	Име. № подл.
Изм.	Име. № подл.

- | | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------------|---------------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Ижевск (3412)26-03-58 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Пермь (342)205-81-47 | Сургут (3462)77-98-35 |
| Астана (7172)727-132 | Иркутск (395)279-98-46 | Москва (495)268-04-70 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Астрахань (8512)99-46-04 | Казань (843)206-01-48 | Мурманск (8152)59-64-93 | Рязань (4912)46-61-64 | Томск (3822)98-41-53 |
| Барнаул (3852)73-04-60 | Калининград (4012)72-03-81 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Калуга (4842)92-23-67 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Саратов (845)249-38-78 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Киров (8332)68-02-04 | Новосибирск (383)227-86-73 | Севастополь (8692)22-31-93 | Уфа (347)229-48-12 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Краснодар (861)203-40-90 | Омск (3812)21-46-40 | Симферополь (3652)67-13-56 | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Красноярск (391)204-63-61 | Орел (4862)44-53-42 | Смоленск (4812)29-41-54 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Курск (4712)77-13-04 | Оренбург (3532)37-68-04 | Сочи (862)225-72-31 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Липецк (4742)52-20-81 | Пенза (8412)22-31-16 | Ставрополь (8652)20-65-13 | Ярославль (4852)69-52-93 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Киргизия (996)312-96-26-47 | Россия (495)268-04-70 | Казахстан (772)734-952-31 | |

<https://mechanobr.nt-rt.ru/> | | mbw@nt-rt.ru

928 РМ-Б..000 РЭ

Лист

10

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата