

<b>Архангельск</b> (8182)63-90-72	<b>Ижевск</b> (3412)26-03-58	<b>Магнитогорск</b> (3519)55-03-13	<b>Пермь</b> (342)205-81-47	<b>Сургут</b> (3462)77-98-35
<b>Астана</b> (7172)727-132	<b>Иркутск</b> (395)279-98-46	<b>Москва</b> (495)268-04-70	<b>Ростов-на-Дону</b> (863)308-18-15	<b>Тверь</b> (4822)63-31-35
<b>Астрахань</b> (8512)99-46-04	<b>Казань</b> (843)206-01-48	<b>Мурманск</b> (8152)59-64-93	<b>Рязань</b> (4912)46-61-64	<b>Томск</b> (3822)98-41-53
<b>Барнаул</b> (3852)73-04-60	<b>Калининград</b> (4012)72-03-81	<b>Набережные Челны</b> (8552)20-53-41	<b>Самара</b> (846)206-03-16	<b>Тула</b> (4872)74-02-29
<b>Белгород</b> (4722)40-23-64	<b>Калуга</b> (4842)92-23-67	<b>Нижний Новгород</b> (831)429-08-12	<b>Санкт-Петербург</b> (812)309-46-40	<b>Тюмень</b> (3452)66-21-18
<b>Брянск</b> (4832)59-03-52	<b>Кемерово</b> (3842)65-04-62	<b>Новокузнецк</b> (3843)20-46-81	<b>Саратов</b> (845)249-38-78	<b>Ульяновск</b> (8422)24-23-59
<b>Владивосток</b> (423)249-28-31	<b>Киров</b> (8332)68-02-04	<b>Новосибирск</b> (383)227-86-73	<b>Севастополь</b> (8692)22-31-93	<b>Уфа</b> (347)229-48-12
<b>Волгоград</b> (844)278-03-48	<b>Краснодар</b> (861)203-40-90	<b>Омск</b> (3812)21-46-40	<b>Симферополь</b> (3652)67-13-56	<b>Хабаровск</b> (4212)92-98-04
<b>Вологда</b> (8172)26-41-59	<b>Красноярск</b> (391)204-63-61	<b>Орел</b> (4862)44-53-42	<b>Смоленск</b> (4812)29-41-54	<b>Челябинск</b> (351)202-03-61
<b>Воронеж</b> (473)204-51-73	<b>Курск</b> (4712)77-13-04	<b>Оренбург</b> (3532)37-68-04	<b>Сочи</b> (862)225-72-31	<b>Череповец</b> (8202)49-02-64
<b>Екатеринбург</b> (343)384-55-89	<b>Липецк</b> (4742)52-20-81	<b>Пенза</b> (8412)22-31-16	<b>Ставрополь</b> (8652)20-65-13	<b>Ярославль</b> (4852)69-52-93
<b>Иваново</b> (4932)77-34-06	<b>Киргизия</b> (996)312-96-26-47	<b>Россия</b> (495)268-04-70	<b>Казахстан</b> (772)734-952-31	

<https://mechanobr.nt-rt.ru/> || [mbw@nt-rt.ru](mailto:mbw@nt-rt.ru)

# ПИТАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОВИБРАЦИОННЫЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ ПТ-0,3

Руководство по эксплуатации

359ПТ.00.000 РЭ

Изн. № покл.		Подпись и дата	
Взам. инв. №		Изн. № дубл.	
Подпись и дата		Подпись и дата	

## СОДЕРЖАНИЕ

	Введение	3
1	Назначение	3
2	Основные технические характеристики	3
3	Состав изделия	4
4	Устройство и принцип работы	5
5	Указание мер безопасности	8
6	Подготовка к работе	9
7	Порядок работы	9
8	Техническое обслуживание	9
9	Характерные неисправности и методы их устранения	10
10	Правила хранения и транспортирования	11
11	Утилизация	11
	Приложение А	12
	Приложение Б	13

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

					<b>359ПТ.00.000РЭ</b>			
	<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
	<i>Разраб.</i>	<i>Бизяев</i>				<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
	<i>Пров.</i>	<i>Самуков</i>				2	13	
	<i>Н. контр.</i>	<i>Никулина</i>				<b>НПК «Механобр-техника»(АО)</b>		
	<i>Уте.</i>	<i>Степанян</i>				<b>Питатель электровибрационны й лабораторный ПТ- 0,3</b>		

Руководство содержит: техническую характеристику, сведения об устройстве, принцип действия и правила эксплуатации питателя электровибрационного лабораторного ПТ-0,3 (в дальнейшем питатель).

При обслуживании и эксплуатации питателя также следует руководствоваться общими для промышленного оборудования приемами и средствами.

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Питатель электровибрационный лабораторный ПТ-0,3 предназначен для дозирования и транспортирования не липких кусковых и зернистых материалов (руд) в помещениях не опасных по газу и пыли.

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящем руководстве по эксплуатации, приведен в справочном приложении А.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и размеры питателя приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Норма
Ширина лотка между бортами по днищу, мм	28 ± 2
Амплитуда колебаний лотка, мм, не более	0,1
Угол наклона лотка к основанию, град.	0 ÷ 2
Магнитный зазор, мм	0,4
Крупность исходного материала, мм	0,5 ÷ 3
Производительность при исходном материале с насыпной массой от 1,5 до 1,7 т/м <sup>3</sup> , кг/ч	0,5 ÷ 20
Напряжение обмоток электромагнита, В, в пределах	От 0 до 12
Частота питающей сети, Гц	50 ± 0,5
Ток, А, не более	0,15
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	352
ширина	160
высота	251
Масса с бункером, кг, не более	6,5

Име. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

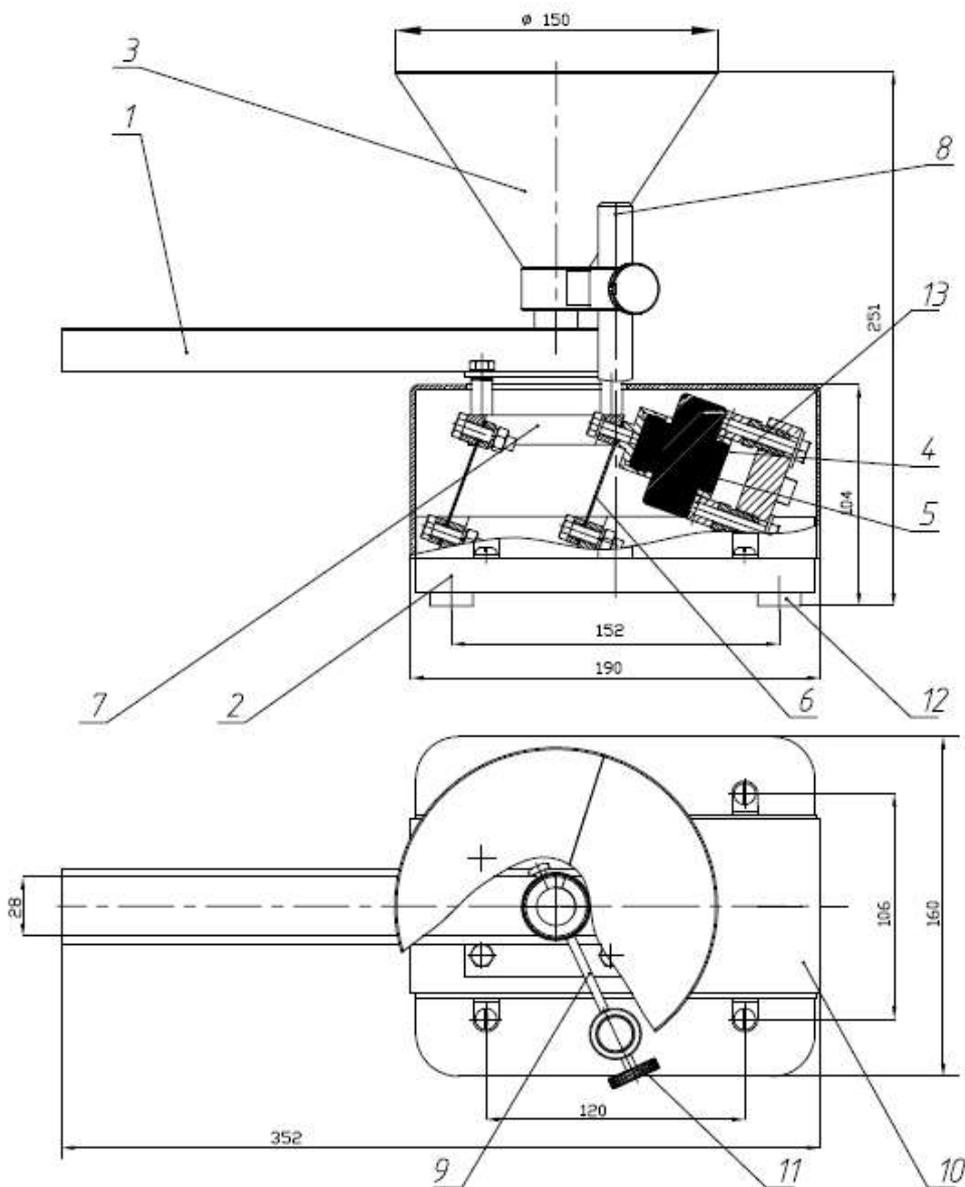
**359ПТ.00.000РЭ**

Лист

3







1 – Лоток; 2 – Платформа; 3 – Бункер; 4 – Сердечник с катушкой; 5 – Якорь;  
 6 – Рессора; 7 – Рамка; 8 – Стойка; 9 – Кронштейн; 10 – Кожух; 11-Винт;  
 12-Амортизатор; 13-Болт и втулка регулировочные.

Рисунок 1 – Устройство питателя электровибрационного.

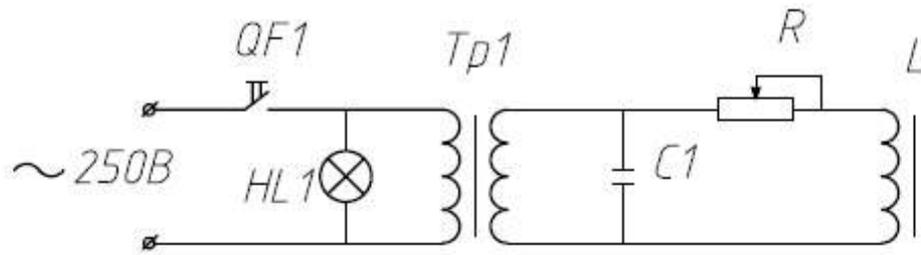
Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

**359ПТ.00.000РЭ**

Лист

6



<i>N*</i>	<i>Позиц. обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Тип</i>	<i>Кол.</i>
1	QF1	Авт. выкл. 1 полюс. 1А	ВА47-29 С1	1
2	Tr1	Трансформатор (14,5Вт; U2=12В, U1=220В)	ТПП 243-220В-50Гц	1
3	R1	Потенциометр СПС	100 Ом	1
4	C1	Конденсатор	К73-17 50В-0,5мкф	1
5	NL1	Индикатор светосигнальный	ENR-22 зел.	1
6	L	Катушка индуктивности		1

Рисунок 2 – Схема электрическая принципиальная.

Име. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<b>359ПТ.00.000РЭ</b>	<i>Лист</i>
						7





8.3 Периодически производить проверку соответствия паспортной величины амплитуды колебаний при номинальной величине напряжения питания на холостом ходу.

## 9 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

9.1 Возможные неисправности, которые возникают при эксплуатации, и способы их устранения указаны в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Наименование возможных неисправностей	Вероятная причина	Способ устранения
1	Питатель включен в сеть, но нет колебаний лотка	Разрыв в цепи питания катушки электромагнита	Устранить разрыв
2	Очень малые колебания	Ослабло крепление рессор	Подтянуть рессорные болты
		Касание деталей питателя о конструкции	Устранить касание
3	Стук в рабочем зазоре электромагнита	Уменьшился зазор	Установить номинальный зазор
		Ослабло крепление рессор	Подтянуть рессорные болты
4	Резкое уменьшение амплитуды колебаний	Ослабло крепление рессор	Подтянуть рессорные болты
5	При включении выбивает пусковой автомат	Замыкание в подводящих проводах	Устранить замыкание
		Витковое замыкание в катушке электромагнита	Заменить катушку

Име. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

**359ПТ.00.000РЭ**



Приложение А

(справочное)

**ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.004	п. 5.6
ГОСТ 12.1.012	п. 5.5.2
ГОСТ 12.1.019	п. 5.2
ГОСТ 12.1.030	п. 5.2
ГОСТ 12.2.003	п. 5.1
ГОСТ 12.2.007.0	п. 5.3
ГОСТ 12.3.002	п. 5.7
ГОСТ 1284.1	п. 3.1
ГОСТ 4366	п. 8.3
ГОСТ 8328	п. 3.2
ГОСТ 9833	п. 3.1
ГОСТ 15150	п. 1.2; 10.1
ГОСТ 20421	п. 8.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

- |                             |                            |                                 |                                |                          |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Ижевск (3412)26-03-58      | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Пермь (342)205-81-47           | Сургут (3462)77-98-35    |
| Астана (7172)727-132        | Иркутск (395)279-98-46     | Москва (495)268-04-70           | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Тверь (4822)63-31-35     |
| Астрахань (8512)99-46-04    | Казань (843)206-01-48      | Мурманск (8152)59-64-93         | Рязань (4912)46-61-64          | Томск (3822)98-41-53     |
| Барнаул (3852)73-04-60      | Калининград (4012)72-03-81 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16          | Тула (4872)74-02-29      |
| Белгород (4722)40-23-64     | Калуга (4842)92-23-67      | Нижний Новгород (831)429-08-12  | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18    |
| Брянск (4832)59-03-52       | Кемерово (3842)65-04-62    | Новокузнецк (3843)20-46-81      | Саратов (845)249-38-78         | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Владивосток (423)249-28-31  | Киров (8332)68-02-04       | Новосибирск (383)227-86-73      | Севастополь (8692)22-31-93     | Уфа (347)229-48-12       |
| Волгоград (844)278-03-48    | Краснодар (861)203-40-90   | Омск (3812)21-46-40             | Симферополь (3652)67-13-56     | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Вологда (8172)26-41-59      | Красноярск (391)204-63-61  | Орел (4862)44-53-42             | Смоленск (4812)29-41-54        | Челябинск (351)202-03-61 |
| Воронеж (473)204-51-73      | Курск (4712)77-13-04       | Оренбург (3532)37-68-04         | Сочи (862)225-72-31            | Череповец (8202)49-02-64 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Липецк (4742)52-20-81      | Пенза (8412)22-31-16            | Ставрополь (8652)20-65-13      | Ярославль (4852)69-52-93 |
| Иваново (4932)77-34-06      | Киргизия (996)312-96-26-47 | Россия (495)268-04-70           | Казахстан (772)734-952-31      |                          |

<https://mechanobr.nt-rt.ru/> | | [mbw@nt-rt.ru](mailto:mbw@nt-rt.ru)

**359ПТ.00.000РЭ**

Лист

12

