

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://mechanobr.nt-rt.ru/> || [mbw@nt-rt.ru](mailto:mbw@nt-rt.ru)

# СОКРАТИТЕЛЬ ЖЕЛОБКОВЫЙ СЖ 3-14/ СЖ 5-16/ СЖ 5-32

Руководство по эксплуатации

СЖ.000 РЭ

2020

**СОДЕРЖАНИЕ**

	Введение	3
1	Назначение	3
2	Основные технические характеристики	3
3	Состав изделия	4
4	Устройство и принцип работы	4
5	Указание мер безопасности	5
6	Подготовка и порядок работы	5
7	Техническое обслуживание	6
8	Правила хранения и транспортирования	6

Руководство содержит: техническую характеристику, сведения об устройстве, принцип действия и правила эксплуатации Сократителя желобкового СЖЗ-14/СЖ5-16/СЖ5-32 (в дальнейшем – «сократитель»).

При обслуживании и эксплуатации сократителя также следует руководствоваться общими для промышленного оборудования приемами и средствами.

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Сократитель предназначен для деления (сокращения) проб сыпучих материалов на две равновеликие по массе и равноценные по содержанию составляющих компонентов части.

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящем руководстве по эксплуатации, приведен в справочном приложении А.

1.2 Вид климатического исполнения УХЛ-4 по ГОСТ 15150.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и размеры сократителя приведены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристики	Значение		
	СЖ 3-14	СЖ5-16	СЖ5-32
1. Ширина желобков, мм	3	5	5
2. Количество желобков, шт	14	16	32
3. Объем делимой пробы, л	0,18	0,3	0,6
4. Габаритные размеры, мм, не более:			
длина	90	130	225
ширина	126	126	126
высота	150	150	150
5. Масса, кг, не более	1,9	2,7	4,8

### 3 СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

3.1 Перечень основных узлов и деталей сократителя приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Позиция на рис.1	Кол-во, шт.
1	2	3
Блок деления	1	1
Приемная емкость	2	2
Загрузочный совок	3	1

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

#### 4.1 Устройство

Устройство сократителя предоставлено на рисунке 1.

Сократитель состоит из блока деления, двух приемных емкостей и загрузочного совка .

Блок деления представляет собой набор пластин и проставок стянутый четырьмя шпильками. Пластины и проставки образуют чередующиеся желобки направленные в разные стороны.

Боковые пластины более высокие и образуют, совместно с прикрепленными к ним пластинами, загрузочную воронку. С внешних сторон блока имеются пластины, являющиеся опорными ножками сократителя.

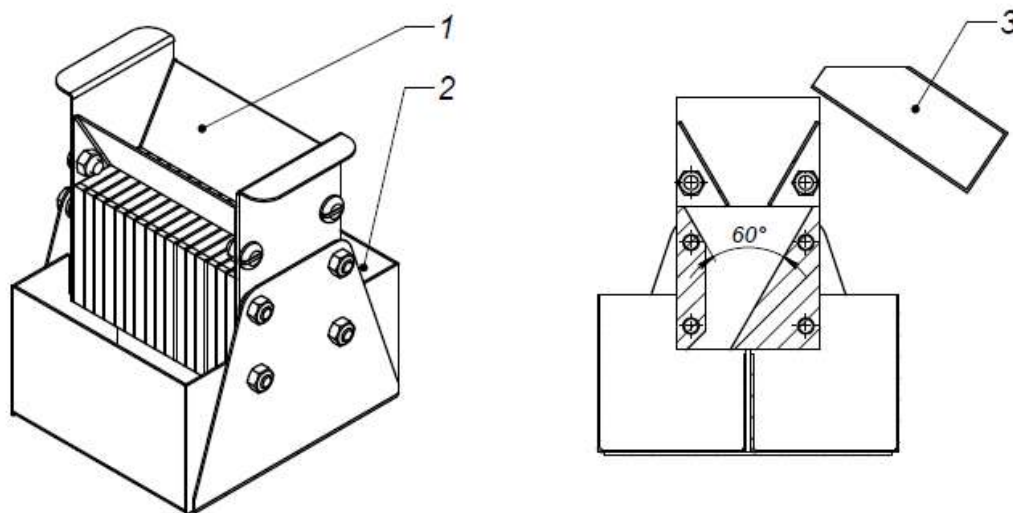
В нижнюю часть блока устанавливается два пробоприемника .

#### 4.2 Принцип работы

Материал загрузочным совком подается в блок деления.

Просыпаясь по желобкам в приемные емкости, материал делится на две приблизительно равные части.

Рекомендуемый размер наибольших частиц делимого материала не более 0,7 от ширины желобков.



1 – Блок деления; 2 – Приемная емкость; 3 – Загрузочный совок.

Рисунок 1 – Устройство сократителя.

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Конструкция сократителя отвечает требованиям безопасности ГОСТ 12.2.003.

5.2. При работе с сократителем необходимо соблюдать требования безопасности труда при производственных процессах в соответствии с ГОСТ 12.3.002.

## 6 ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Установить сократитель на ровной горизонтальной поверхности.

**ВНИМАНИЕ** для точного деления выставить горизонтальность установки сократителя по уровню.

6.2 Установить пробоприемники.

6.3 Засыпать материал в загрузочный совок. Легким потряхивание совка разравнять его.

6.4 Вставить совок с пробой в приемную горловину и аккуратно опрокинуть его.

6.5 Извлечь пробоприемники с пробами и направить их на дальнейшую обработку.

6.6 Очистить сократитель и подготовить его к дальнейшей работе.

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание включает в себя очистку или промывку сократителя в случае необходимости.

## 8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

8.1. Условия хранения сократителя – 1 или 2 по ГОСТ 15150.

8.2. Сократитель можно транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, принятыми для конкретного вида транспорта.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕ ОТРАЖАЕТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКТИВНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ В ИЗДЕЛИИ, ВНЕСЕННЫХ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПОСЛЕ ПОДПИСАНИЯ К ВЫПУСКУ В СВЕТ ДАННОГО РУКОВОДСТВА, А ТАКЖЕ ИЗМЕНЕНИЙ ПО КОМПЛЕКТУЮЩИМ ИЗДЕЛИЯМ И ДОКУМЕНТАЦИИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ С НИМИ.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Орэнбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://mechanobr.nt-rt.ru/> | | [mbw@nt-rt.ru](mailto:mbw@nt-rt.ru)