

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://mechanobr.nt-rt.ru/> || [mbw@nt-rt.ru](mailto:mbw@nt-rt.ru)

# СОКРАТИТЕЛЬ РИФЕЛЬНЫЙ СР 5-48 (СР 5-24)

Руководство по эксплуатации

943PM.00.000 РЭ  
(943PM-A.00.000 РЭ)

2017

**СОДЕРЖАНИЕ**

	Введение	3
1	Назначение	3
2	Основные технические характеристики	3
3	Состав изделия	4
4	Устройство и принцип работы	4
5	Указание мер безопасности	6
6	Подготовка и порядок работы	6
7	Техническое обслуживание	6
8	Правила хранения и транспортирования	6

Руководство содержит: техническую характеристику, сведения об устройстве, принцип действия и правила эксплуатации Сократителя рифельного CP5-48 (CP5-24) (в дальнейшем - «сократитель»).

При обслуживании и эксплуатации сократителя также следует руководствоваться общими для промышленного оборудования приемами и средствами.

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Сократитель предназначен для деления (сокращения) проб сыпучих материалов на две равновеликие по массе и равноценные по содержанию составляющих компонентов части.

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящем руководстве по эксплуатации, приведен в справочном приложении А.

1.2 Вид климатического исполнения УХЛ-4 по ГОСТ 15150.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и размеры сократителя приведены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристики	Значение	
	CP5-48	CP5-24
I		
1. Ширина планок, мм	5	5
2. Количество планок, шт	48	24
3. Общая ширина поверхности рифлей, мм	240	120
4. Количество рифлей при ширине		
5 мм	48	24
10 мм	24	12
15 мм	16	8
20 мм	12	-
30 мм	8	-
40 мм	6	-
5. Емкость воронки, л	4,5	2,25
9. Габаритные размеры, мм, не более:		
длина	320	200
ширина	280	280
высота	420	420
10. Масса, кг, не более	14	10,5

### 3 СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

3.1 Перечень основных узлов и деталей сократителя приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	По зиция на рис.1	Ко л-во, шт.
1	3	4
Корпус	1	1
Ящик пробоприемник	2	2
Рифли	3	48
Воронка	4	1
Затвор	5	1
Пружина	6	1

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

#### 4.1 Устройство

Устройство сократителя предоставлено на рисунке 1.

Сократитель представляет собой корпус (1) внутри которого на оси установлены перекидывающиеся пластины (3).

Зона деления образуется набором пластин, верхние концы которых могут перекидываться к боковым стенкам сократителя. Чередование по направлению пластин или групп пластин позволяет устанавливать ширину рифлей.

В верхней части корпуса установлена воронка (4) для разделяемой пробы. Затвор с рычагом (5) запирает воронку. С помощью пружины (6) затвор может быть резко открыт при снятии рычага с зацепа.

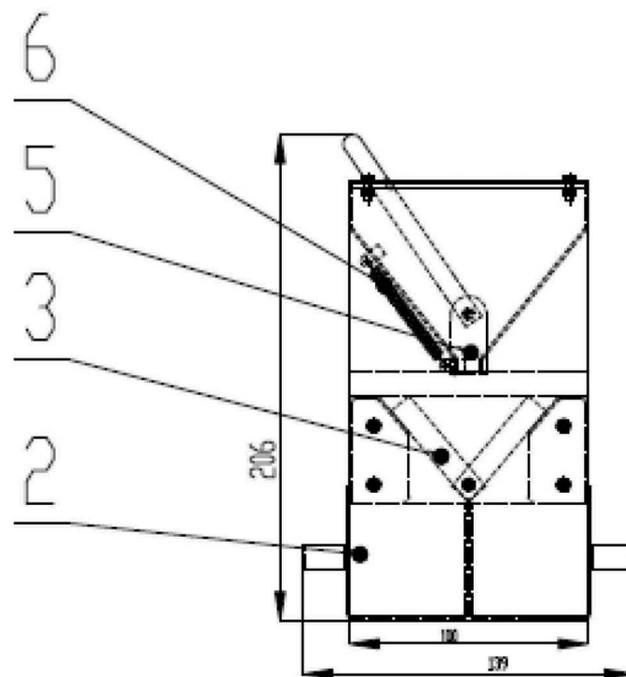
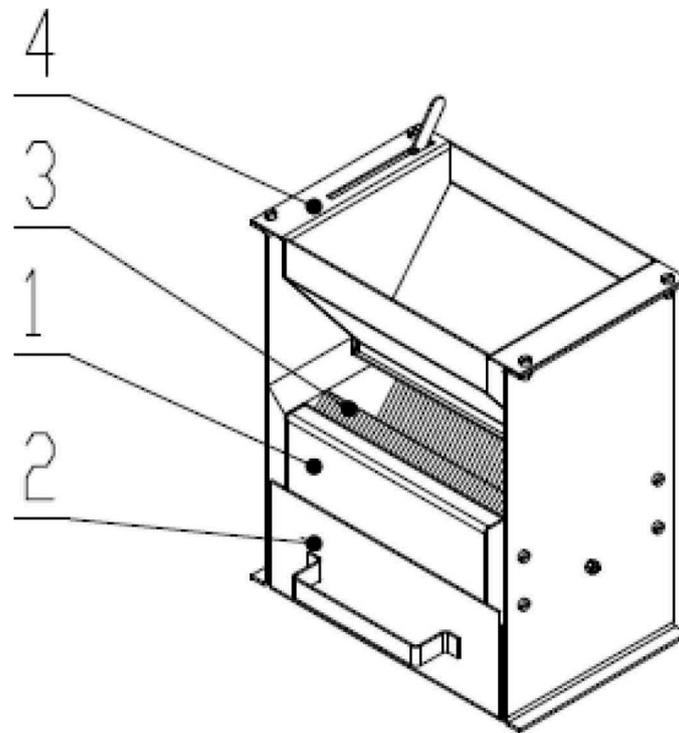
В нижней части корпуса устанавливается два пробоприемника (2).

#### 4.2 Принцип работы

Материал засыпается в закрытую воронку и разравнивается равномерно по ширине.

После открытия затвора материал частичными потоками направляется в пробоприемники.

Выбор ширины рифлей определяется инструкциями и стандартами. В случае их отсутствия рекомендуется наименьшую ширину рифлей в 1,5 раза больше размера наибольшей частицы делимого материала.



1 - Корпус; 2 - Ящик пробоприемник; 3 - Пластины; 4 Воронка; 5 - Затвор; 6 - Пружина.

Рисунок 1 - Устройство сократителя.

## **5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

5.1. Конструкция сократителя отвечает требованиям безопасности ГОСТ 12.2.003.

5.2. При работе с сократителем необходимо соблюдать требования безопасности труда при производственных процессах в соответствии с ГОСТ 12.3.002.

## **6 ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ**

6.1 Установить сократитель на ровной горизонтальной поверхности.

**ВНИМАНИЕ** для точного деления выставить горизонтальность установки сократителя по уровню.

6.2 Установить необходимую ширину рифлей чередуя положения пластин (групп пластин).

6.3 Установить пробоприемники.

6.4 Закрывать затвор зацепив рычаг за выступ щели.

6.5 Окуратно засыпать материал в воронку и разровнять его равномерно по ширине.

6.6 Снять рычаг с зацепа.

6.7 Извлечь пробоприемники с пробами и направить их на дальнейшую обработку.

6.8 Очистить сократитель и подготовить его к дальнейшей работе.

## **7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Техническое обслуживание включает в себя очистку или промывку сократителя в случае необходимости.

## **8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ**

8.1. Условия хранения сократителя - 1 или 2 по ГОСТ 15150.

8.2. Сократитель можно транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, принятыми для конкретного вида транспорта.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕ ОТРАЖАЕТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКТИВНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ В ИЗДЕЛИИ, ВНЕСЕННЫХ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПОСЛЕ ПОДПИСАНИЯ К ВЫПУСКУ В СВЕТ ДАННОГО РУКОВОДСТВА, А ТАКЖЕ ИЗМЕНЕНИЙ ПО КОМПЛЕКТУЮЩИМ ИЗДЕЛИЯМ И ДОКУМЕНТАЦИИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ СНИМИ.

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06

**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Россия** (495)268-04-70

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Казахстан** (772)734-952-31

**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

<https://mechanobr.nt-rt.ru/> || [mbw@nt-rt.ru](mailto:mbw@nt-rt.ru)