

<https://mechanobr.nt-rt.ru/> || mbw@nt-rt.ru



**МЕХАНОБР
ТЕХНИКА**

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

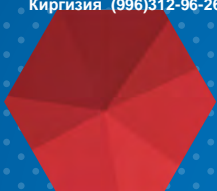
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31



МАГНИТНЫЕ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕПАРАТОРЫ

Санкт-Петербург



100 ЛЕТ ПО ПУТИ ИННОВАЦИЙ

Фундаментальные и прикладные исследования в области магнитных методов обогащения минерального и техногенного сырья, а также создание для этих целей сепараторов в институте «Механобр» были начаты еще в 30-х годах прошлого столетия.

В настоящее время научно-производственная корпорация «МЕХАНОБР-ТЕХНИКА» производит и поставляет на внутренний и внешний рынки магнитные, электромагнитные и электрические сепараторы различных типов; при этом они постоянно модернизируются с учетом опыта эксплуатации, новых научных результатов и потребностей конкретных заказчиков.

КРУПНЕЙШИЕ ЗАКАЗЫ ПОСЛЕДНИХ ЛЕТ

АК «Алроса»

ГРО «Катока» (Ангола)

АО «Евразруда»

НИТУ «МИСиС»

АО «Ковдорский горно-обогатительный комбинат»

АО «Алмазы Анабара»

АО «Полема»

ООО «Молирен»

АО «РУСТИТАН»

ООО НИИПИ «ТОМС»

АО «Стойленский горно-обогатительный комбинат»

ООО «Химлабприбор»

MTSPB.COM

РЕШАЮЩИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Сепараторы НПК «МЕХАНОБР-ТЕХНИКА» предназначены для разделения различных материалов, отличающихся удельной магнитной восприимчивостью, проводимостью, диэлектрической проницаемостью, формой и крупностью частиц; в них использованы современные технологические решения, что позволяет получать высококачественные концентраты и высокую степень извлечения полезного компонента.

Процессы магнитного и электрического обогащения, основанные на различии соответствующих свойств разделяемых компонентов, находят широкое применение и в передовых производственных технологиях, таких как производство порошков для 3D-печати.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА МАГНИТНОЙ И ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕПАРАЦИИ

- получение концентратов высокого качества при максимальной степени извлечения полезного компонента
- высокая селективность и универсальность при работе с порошковыми материалами
- низкая энергоемкость
- экологическая безопасность и чистота технологии

ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ЗАКАЗЧИКАМИ



ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ

на пробах материала заказчика, определение при этом возможности получения необходимых технологических показателей сепарации с гарантией их подтверждения при последующей эксплуатации сепараторов на предприятии заказчика



ПОСТАВКА СЕПАРАТОРОВ

корректировка при необходимости конструкторской документации под конкретные условия и специфические требования заказчика, изготовление и доставка сепараторов, строгое исполнение гарантийных обязательств



ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ АВТОРСКОГО НАДЗОРА

шеф-монтаж и пусконаладка, обучение технологического и обслуживающего персонала, гарантированная и быстрая поставка запасных частей



ВЫДАЧА РЕКОМЕНДАЦИЙ

по оптимизации технологического процесса у заказчика в целом для получения максимальных конечных результатов

ПЕЧАТНЫЕ РАБОТЫ УЧЕНЫХ И СПЕЦИАЛИСТОВ «МЕХАНОБРА» В ОБЛАСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ И МАГНИТНОЙ СЕПАРАЦИИ – ЭТО НЕСКОЛЬКО МОНОГРАФИЙ И СОТНИ ПУБЛИКАЦИЙ В ПРЕСТИЖНЫХ ЖУРНАЛАХ И ТРУДАХ МЕЖДУНАРОДНЫХ КОНГРЕССОВ.



ПРОГРАММА ПОСТАВКИ

МЫ ПОДБЕРЕМ ТО, ЧТО НУЖНО **ИМЕННО ВАМ**



ПБСЦ 40/10



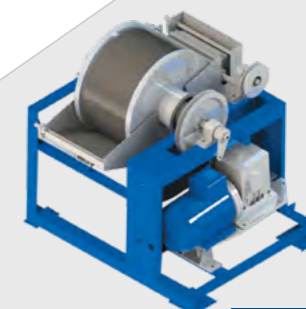
ПБСЦ 63/100

СЕПАРАТОРЫ
МАГНИТНЫЕ БАРАБАНЫЕ
ДЛЯ СУХОГО ОБОГАЩЕНИЯ
ТИПА ПБСЦ



ПБМ 32/20

СЕПАРАТОРЫ
МАГНИТНЫЕ БАРАБАНЫЕ
ДЛЯ МОКРОГО ОБОГАЩЕНИЯ
ТИПА ПБМ

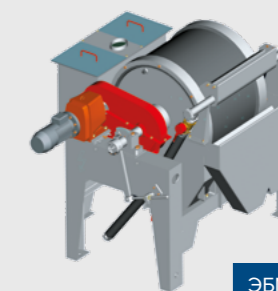


ЭБМ 32/20



ЭБМ 90/33

СЕПАРАТОРЫ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ
БАРАБАНЫЕ
ДЛЯ МОКРОГО ОБОГАЩЕНИЯ
ТИПА ЭБМ

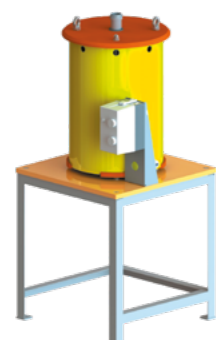
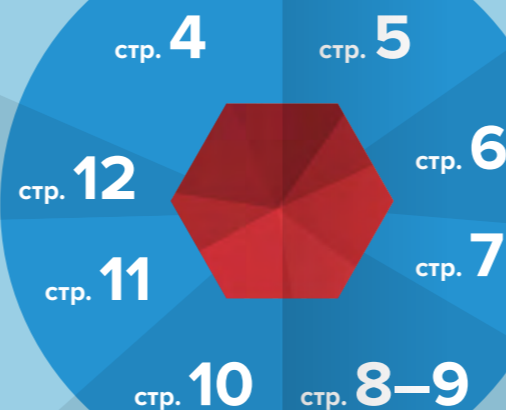


ЭБМ 90/60



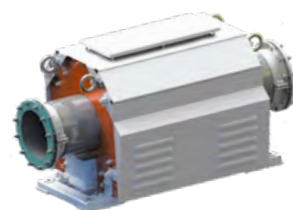
298 СЭ

АНАЛИЗАТОР
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ
ТРУБЧАТЫЙ
(ТРУБКА ДЭВИСА)



АР-30

РАЗМАГНИЧИВАЮЩИЕ
АППАРАТЫ



АР-150



АР-300

СЕПАРАТОРЫ
ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЕ
ТИПА ЭЛКОР

СЕПАРАТОРЫ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ
ВАЛКОВЫЕ
ДЛЯ СУХОГО ОБОГАЩЕНИЯ
ТИПА ЭВС, ЭВС-В



ЭБМ 28/9



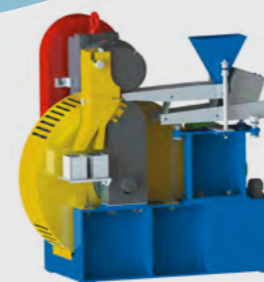
АР-500



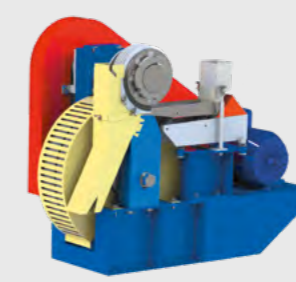
ЭЛКОР-1



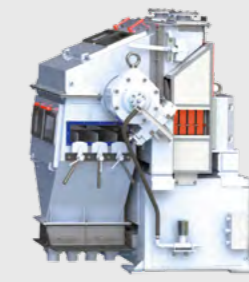
ЭЛКОР-2



ЭВС 10/5



ЭВС 15/5



ЭВС 36/50



2ЭВС 36/100

СЕПАРАТОРЫ МАГНИТНЫЕ БАРАБАННЫЕ ДЛЯ СУХОГО ОБОГАЩЕНИЯ

ТИПА ПБСЦ

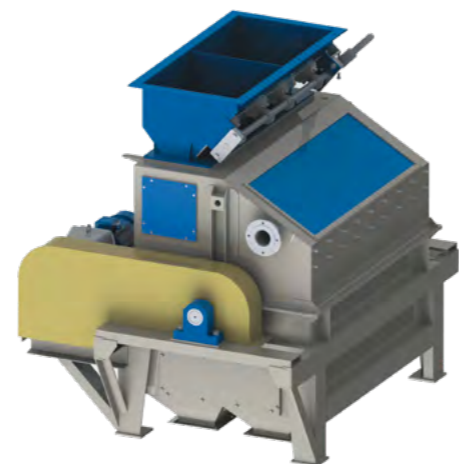
Сепараторы типа ПБСЦ предназначены для сухого магнитного обогащения сильномагнитных руд и обезжелезивания различных сыпучих материалов. Разделение материалов производится на два продукта: магнитный и немагнитный. Отличаются простотой конструкции и высокой эффективностью разделения.

Сепараторы выпускаются в различных исполнениях:

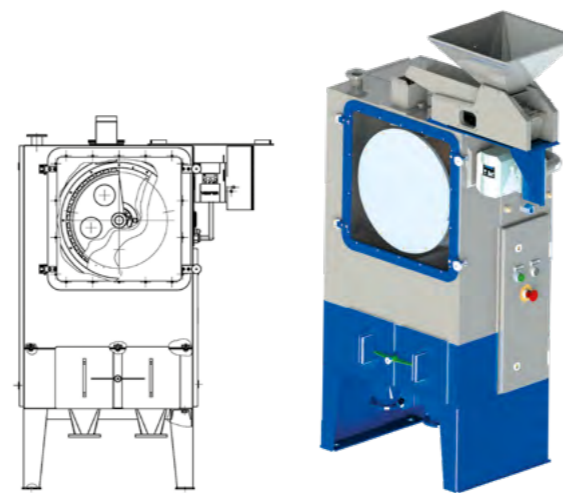
- с ферритобариевыми магнитами / с магнитами NdFeB, обеспечивающими повышенную магнитную индукцию на поверхности барабана
- с постоянной скоростью вращения барабана / с регулируемой скоростью вращения барабана (преобразователь частоты)
- с вибропитателем / без вибропитателя.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- сухое обогащение материалов крупностью -40+0 мм
- очистка материалов от сильномагнитных примесей (кварцевый песок, стекольное сырье, белый электрокорунд, огнеупоры, вольфрамо-кобальтовые порошки (для порошковой металлургии), продукты переработки автопокрышек и никель-кадмиевых аккумуляторов и т.п.)
- обогащение мелкозернистой магнетитовой руды с получением высококачественного железного концентрата
- обогащение кобальтосодержащих шлаков



ПБСЦ 63/100



ПБСЦ 40/10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПБСЦ 30/5	ПБСЦ 40/10	ПБСЦ 63/50	ПБСЦ 63/100
Максимальная производительность по исходному, т/ч	0,05	0,5	8	16
Магнитная индукция на поверхности барабана, Тл, не менее:				
магниты NdFeB	0,35	0,35	0,35	0,35
магниты BaFe	0,13	0,13	0,13	0,13
Диаметр рабочей части барабана, мм	300	400	600	600
Длина рабочей части барабана, мм	50	100	500	1 000
Мощность электродвигателя, кВт	0,37	0,55	2,2	4
Частота вращения барабана, мин ⁻¹	0–200	0–200	55–275	55–275
Максимальная крупность исходного материала, мм	10	20	35	40
Габаритные размеры, мм:				
длина (вдоль оси барабана)	370	550	1 080	1 640
ширина	570	960	1 322	1 322
высота	660	1 415	1 510	1 510
Масса, кг	100	242	755	1 500

СЕПАРАТОРЫ МАГНИТНЫЕ БАРАБАННЫЕ ДЛЯ МОКРОГО ОБОГАЩЕНИЯ

ТИПА ПБМ

Сепараторы типа ПБМ предназначены для мокрого магнитного обогащения сильномагнитных руд и материалов.

Сепараторы типа ПБМ выпускаются в двух исполнениях:

- с ферритобариевыми магнитами
- с магнитами NdFeB, обеспечивающими повышенную магнитную индукцию на поверхности барабана.

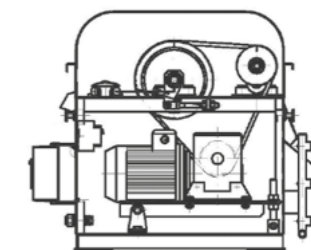
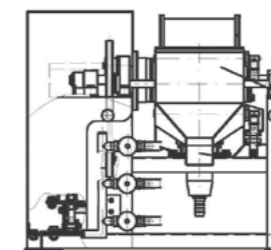
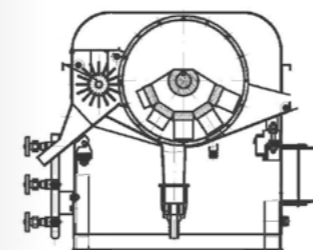
Лабораторный сепаратор ПБМ 32/20 может использоваться в лабораториях, а также на промышленных участках с малой производительностью.



ПБМ 32/20

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- обогащение магнетитовых руд
- обогащение золото- и алмазосодержащих руд
- регенерация тяжелых суспензий (ферросилициевых и магнетитовых), отходов шлифовки постоянных магнитов



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПБМ 32/20	ПБМ 90/33	ПБМ 90/60	ПБМ 90/100
Максимальная производительность по твердому исходному, т/ч	0,075	10	30	60
Максимальная крупность исходного материала, мм	3	6	6	6
Магнитная индукция в рабочей зоне на поверхности барабана (магниты NdFeB), Тл	0,35	0,35	0,35	0,35
Диаметр рабочей части барабана, мм	327	900	900	900
Длина барабана с ребордами, мм	231	330	600	1 040
Частота вращения барабана, об/мин	30	26	26	26
Номинальная мощность электродвигателя привода барабана, кВт	0,37	1,5	1,5	4
Габаритные размеры, мм:				
длина (вдоль оси барабана)	690	1 300	1 650	2 140
ширина	810	1 620	1 620	1 620
высота	638	1 600	1 600	1 600
Масса, кг	155	900	1 200	2 500

СЕПАРАТОРЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ БАРАБАНЫЕ ДЛЯ МОКРОГО ОБОГАЩЕНИЯ

ТИПА ЭБМ

Сепараторы типа ЭБМ предназначены для мокрого магнитного обогащения сильномагнитных руд и материалов.

В зависимости от степени магнитной восприимчивости материала, крупности его частиц и условий обогащения подбираются основные регулируемые параметры:

- индукция магнитного поля
- положение магнитной системы
- величина зазора между барабаном и ванной
- сечение вкладыша выпускного отверстия немагнитного продукта.

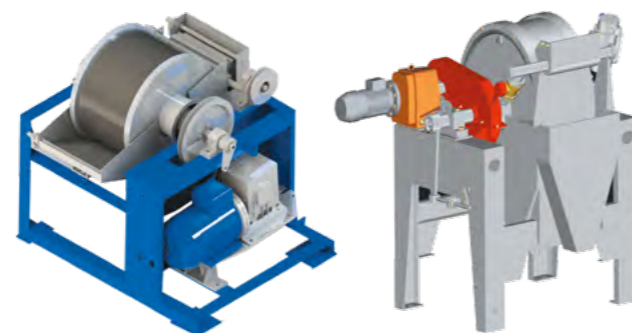
Устанавливается водный режим ванны:

- уровень пульпы в ванной
- количество воды, подаваемое в бразгала, и их угловое положение.

Лабораторный сепаратор ЭБМ 32/20 может использоваться в лабораториях, а также на промышленных участках с малой производительностью.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- обогащение магнетитовых руд
- обогащение золото- и алмазосодержащих руд
- регенерация тяжелых суспензий (ферросилициевых и магнетитовых), отходов шлифовки постоянных магнитов

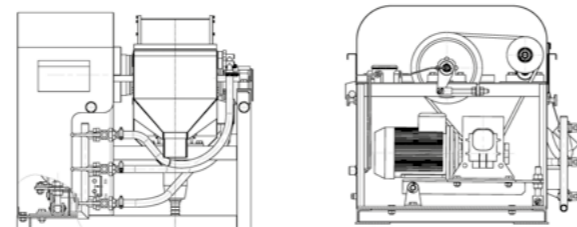


ЭБМ 32/20

ЭБМ 90/33



ЭБМ 90/60



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЭБМ 32/20	ЭБМ 63/18	ЭБМ 90/33	ЭБМ 90/60	ЭБМ 90/100	
Максимальная производительность по твердому исходному, т/ч	0,075	0,1	10	30	60	
Максимальная крупность исходного материала, мм	3	6	6	6	6	
Максимальная магнитная индукция в рабочей зоне, Тл, не менее	0,13	0,25	0,2	0,25	0,25	
Диаметр рабочей части барабана, мм	327	630	900	900	900	
Длина барабана с ребордами, мм	227	180	330	600	1 040	
Частота вращения барабана, об/мин	30	34; 43	26	26	26	
Номинальная мощность электродвигателя привода барабана, кВт	0,37	0,75	1,5	1,5	4	
Габаритные размеры, мм:	длина (вдоль оси барабана)	690	615	1400	1660	2 220
	ширина	714	830	1640	1640	1640
	высота	638	1258	1600	1600	1600
Масса, кг	155	290	900	1500	2 660	

СЕПАРАТОРЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ВАЛКОВЫЕ ДЛЯ МОКРОГО ОБОГАЩЕНИЯ

ТИПА ЭВМ

Сепараторы типа ЭВМ предназначены для мокрого разделения слабомагнитных руд и материалов на магнитные и немагнитные компоненты.

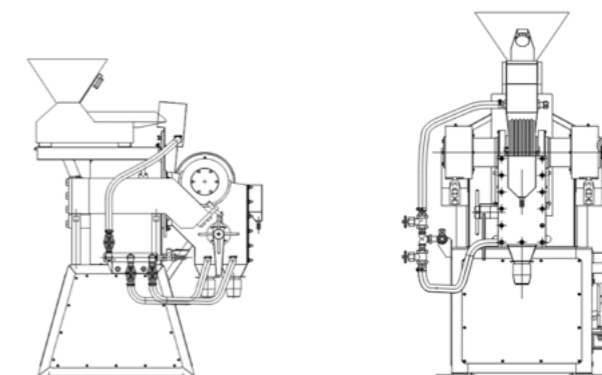
Состав продуктов сепарации в отсеках может регулироваться изменением напряженности магнитного поля в рабочей зоне, изменением частоты вращения валка, водного режима ванны, а также поворотом перегородки ванны (шибера), образующей отсеки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- мокрое обогащение материалов крупностью -4+0,1 мм
- обогащение руд (алмазосодержащих, окисленных железных, марганцевых и т.п.)
- доводка черновых концентратов (ильменитового, марганцевого, руд редких металлов и т.п.)



ЭВМ 28/9



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЭВМ 28/9	ЭВМ 36/50	2ЭВМ 36/100	
Максимальная производительность по твердому исходному, т/ч	0,4	2,5	10	
Крупность исходного материала, мм	-4+0,1	-4+0,1	-4+0,1	
Максимальная магнитная индукция в рабочей зоне, Тл, не менее	1,7	1,7	1,7	
Диаметр рабочей части валка, мм	280	360	360	
Длина рабочей части валка, мм	90	500	1 000	
Число валков, шт.	1	1	2	
Частота вращения валка, об/мин	30–100	22–56	37	
Мощность электродвигателя, кВт	0,75	4	11	
Мощность, потребляемая электромагнитной системой, кВт, не более	0,8	1,8	8	
Габаритные размеры, мм:	длина (вдоль оси барабана)	880	1870	2 600
	ширина	1100	1540	2 100
	высота	1520	1990	2 200
Масса, кг	820	4 000	8 500	

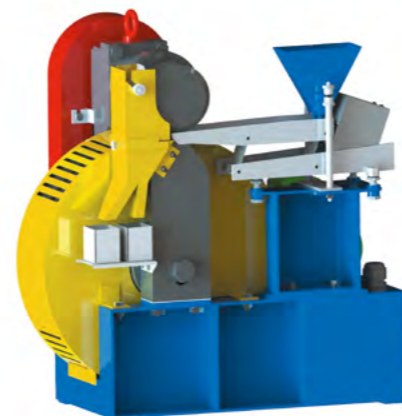
СЕПАРАТОРЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ВАЛКОВЫЕ ДЛЯ СУХОГО ОБОГАЩЕНИЯ

ТИПА ЭВС

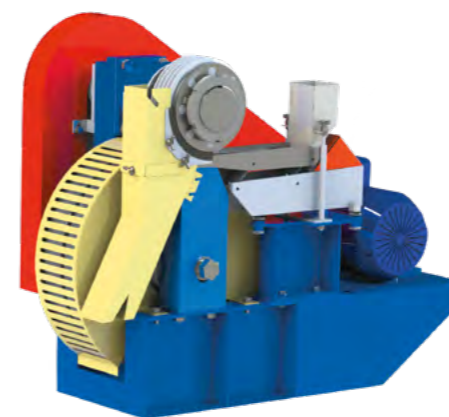
Сепараторы электромагнитные валковые типа ЭВС предназначены для сухого разделения слабомагнитных руд и материалов на магнитные и немагнитные компоненты.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

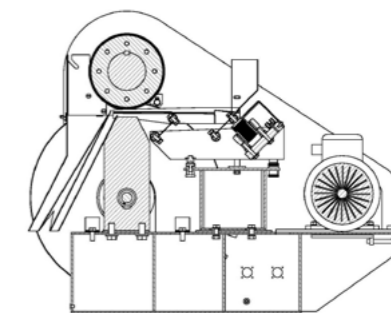
- сыпучие материалы крупностью $-6+0,075$ мм (класса $-0,075$ мм не более 20%)
- очистка материалов от слабомагнитных примесей (абразивы, кварцевый песок, керамика, полевой шпат, литейно-формовочные смеси и т.п.)
- обогащение различных руд с целью получения продуктов, близких по составу к мономинеральным (гранат, нефелин, пегматит, волластонит, вермикулит и т.п.)
- доводка черновых концентратов (ильменитовый, вольфрамитовый, танталовый, оловянный, лопаритовый, марганцевый, алмазосодержащий, золото-содержащий, цирконовый, дистеновый, рутиловый, ниобиевый (пироклор), бадделлеитовый)
- лабораторные исследования



ЭВС 10/5



ЭВС 15/5



ЭВС 36/50



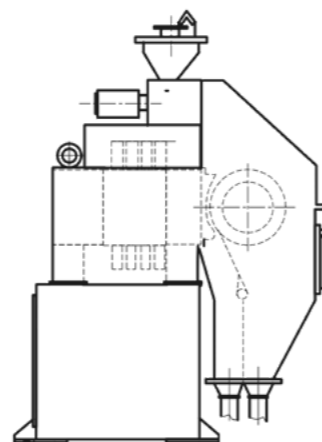
2ЭВС 36/100

ТИПА ЭВС-В

Сепараторы электромагнитные валковые с верхним питанием ЭВС-В предназначены для сухого магнитного обогащения тонкоизмельченных и трудносыпучих слабомагнитных руд и материалов, обогащение которых на сепараторах с нижним питанием неэффективно.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- тонкоизмельченные и трудносыпучие слабомагнитные материалы крупностью $-0,5$ мм
- очистка материалов от слабомагнитных примесей (пресс-порошки на основе искусственного графита, асбестовые продукты, шлифпорошки белого электрокорунда, бадделлеитовый черновой концентрат, кварцевый песок, кварцевая крупка, полевошпатовый продукт, периклаз и т.п.)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЭВС 10/5	ЭВС 15/5	ЭВС 28/9	ЭВС В-28/9	ЭВС 36/50	ЭВС В-36/50	2ЭВС 36/100	
Максимальная производительность по исходному, т/ч	0,005	0,005	0,6	0,3	3,0	1,5	12,0	
Максимальная крупность исходного материала, мм	2	2	6	0,5	6	0,5	6	
Максимальная магнитная индукция в рабочей зоне, Тл, не менее	1,7	1,5	1,7	1,5	1,7	1,7	1,7	
Диаметр рабочей части валка, мм	100	150	280	280	360	360	360	
Длина рабочей части валка, мм	50	50	90	90	500	500	1000	
Частота вращения валка, об/мин	70	50–300	65–250	50–150	50–200	50–250	50–200	
Мощность электродвигателя, кВт	0,18	0,55	1,5	1,5	7,5	7,5	15	
Мощность, потребляемая электромагнитной системой, кВт, не более	0,5	0,5	0,8	0,8	1,7	1,8	5,4	
Габаритные размеры, мм:								
	длина (вдоль оси барабана)	540	800	850	900	1920	1960	2 660
	ширина	340	340	1500	1300	1600	1560	2 100
высота	570	620	1850	1850	1850	2 050	1990	
Масса, кг	75	140	1200	1100	3 800	4 200	8 000	

СЕПАРАТОРЫ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЕ

ТИПА ЭЛКОР

Сепараторы электростатические ЭЛКОР предназначены для сухого разделения сыпучих материалов по электрофизическим свойствам и могут быть использованы для обогащения и классификации минерального и техногенного сырья.

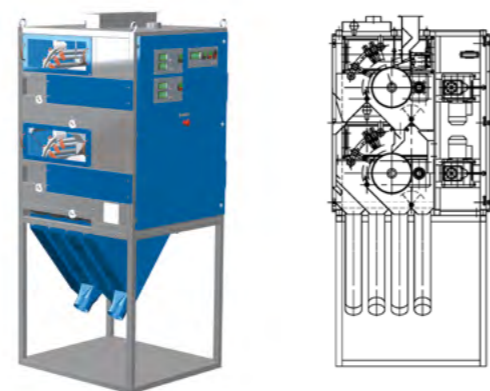
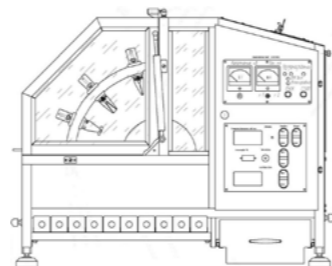
Регулируя геометрию электродов, скорость вращения барабана, величину напряжения, его полярность и температуру материала, можно оптимизировать результаты сепарации сырья. Возможно получение концентрата нужного качества при высокой степени извлечения полезного компонента. Электростатические сепараторы обладают малой энергоемкостью и экологически безвредны.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- выделение металлического концентрата из вторичного сырья (лом электро- и радиоаппаратуры, кабельной продукции и т.п.)
- доводка черновых концентратов руд редких и драгоценных металлов
- получение суперконцентратов металлических руд
- регенерация материалов-диэлектриков (пластмасс)
- очистка металлических порошков, неметаллических порошков (кварц)
- сепарация неметаллорудного сырья (полевого шпата, слюды, волластонита)
- очистка пищевых сыпучих продуктов



ЭЛКОР-1



ЭЛКОР-2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЭЛКОР-1	ЭЛКОР-2
Максимальная производительность, кг/ч	50	500
Максимальная крупность исходного материала, мм	5	5
Температура перерабатываемого материала, °С, не более	125	125
Диаметр осадительного электрода, мм	240	270
Длина осадительного электрода, мм	250	600
Число технологических секций	1	2
Частота вращения осадительных электродов, мин ⁻¹	55÷370	30÷240
Максимальное напряжение на высоковольтных электродах, кВ	40	40
Полярность напряжения на высоковольтных электродах	изменяемая	изменяемая
Общее энергопотребление кВт, не более	2,5	1,9
Габаритные размеры, мм:		
длина	630	1 080
ширина	1 032	900
высота	846	2 350
Масса, кг	180	500

РАЗМАГНИЧИВАЮЩИЕ АППАРАТЫ

Размагничивающие аппараты предназначены для повышения эффективности операций классификации, магнитной, гравитационной и флотационной сепарации руд и техногенных материалов, содержащих ферромагнитные частицы – магнетит, ферросилиций, металлические и ферритные порошки, – диспергированные в жидкости.

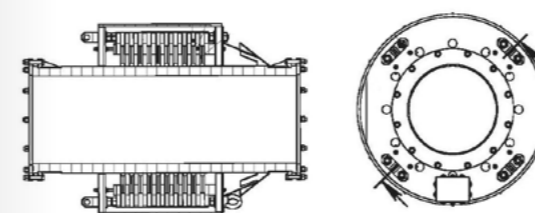
Воздействуя на пульпы ферромагнитных материалов магнитным полем специальной конфигурации, аппараты разрушают флоккулы высокомагнитных частиц, облегчая их дальнейшую переработку.

Аппараты не имеют движущихся частей и не нуждаются в специальном обслуживании. По согласованию с заказчиком размагничивающие аппараты могут комплектоваться установками компенсации реактивной мощности, а также могут быть изготовлены в горизонтальном или вертикальном исполнении.

Размагничивающие аппараты AP-30 и AP-50 предназначены для использования в лабораториях и в условиях малых производств.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- размагничивание пульп, содержащих мелкий и тонкоизмельченный магнетит или ферросилиций



AP-30



AP-150



AP-300



AP-500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	AP-30	AP-50	AP-75	AP-100	AP-150	AP-200	AP-300	AP-400	AP-450	AP-500
Диаметр трубы (внутренний), мм	30	50	75	100	150	200	327	400	450	517
Производительность по пульпе, м ³ /час, не более	10	25	54	85	150	300	1 000	1 500	1 500	2 600
Максимальная индукция магнитного поля в рабочем пространстве аппарата при отсутствии пульпы, Гс, не менее	700	700	700	660	660	660	500	440	440	500
Номинальное напряжение однофазного переменного тока, В	220	380	380	380	380	380	380	380	380	380
Номинальный ток при частоте 50 Гц и отсутствии пульпы, А	11,5	9,2	12	18	24	38	170	200	190	240
Мощность переменного тока полная, кВА	-	3,5	3	5,1	9,2	11,4	65	74	74	91
Рабочее давление пульпы в трубе аппарата, атм, не более	-	2	2	2	2	2	5	5	2	5
Габаритные размеры, мм:										
длина	460	960	1 210	1 210	1 530	1 530	1 960	1 960	1 600	1 700
ширина	460	330	330	400	450	470	894	1 020	1 000	1 100
высота	1 020	430	430	560	612	635	1 047	1 175	1 020	1 100
Масса, кг	65	73	129	230	255	294	635	955	900	1 050

АНАЛИЗАТОР ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТРУБЧАТЫЙ (ТРУБКА ДЭВИСА)

Анализатор предназначен для мокрого магнитного анализа сильномагнитных руд и продуктов магнитной сепарации, а также для определения содержания сильномагнитной фракции в различных продуктах.

В зависимости от степени магнитной восприимчивости материала, крупности его частиц и условий обогащения подбираются основные регулируемые параметры:

- масса навески
- индукция магнитного поля
- водный режим: разжижение исходной пульпы, количество промывной воды

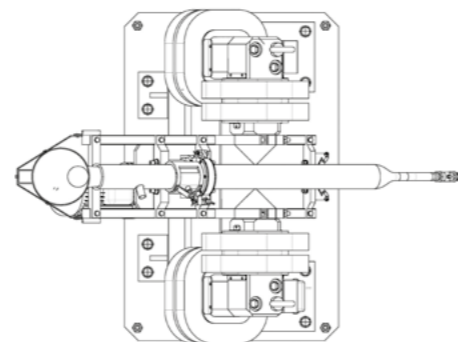
Важная особенность аппарата – наглядность разделения магнитной и немагнитной фракций.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- магнитный анализ сильномагнитных руд и продуктов магнитной сепарации
- определение содержания сильномагнитной фракции в различных продуктах




298 СЭ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

298 СЭ

Магнитная индукция в центре зазора полюсов, Тл , не менее	0,2
Диаметр трубки, мм	52
Ход трубки, мм	40
Напряжение питания, В	380
Номинальная мощность привода, кВт , не более	0,18
Напряжение постоянного тока обмотки возбуждения, В , не более	80
Ток в обмотке электромагнита, А , не более	5
Крупность исходного продукта, мм , не более	0,5
 Габаритные размеры, мм :	
длина, мм	970
ширина, мм	720
высота, мм	770
 Масса, кг	170

! Технические характеристики оборудования уточняются и согласовываются с заказчиком при оформлении договора поставки.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47
Россия (495)268-04-70
Казахстан (772)734-952-31

<https://mechanobr.nt-rt.ru/> | | mbw@nt-rt.ru

 **МЕХАНОБР
ТЕХНИКА**