

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

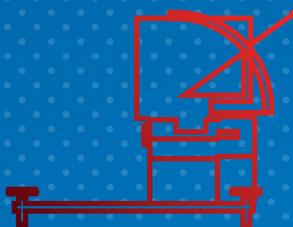
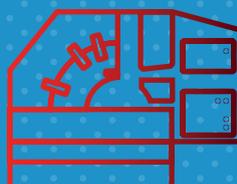
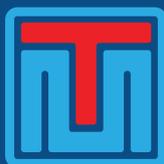
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



ВИБРАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАШИНЫ

ПРОЕКТ РНФ № 17-79-30056

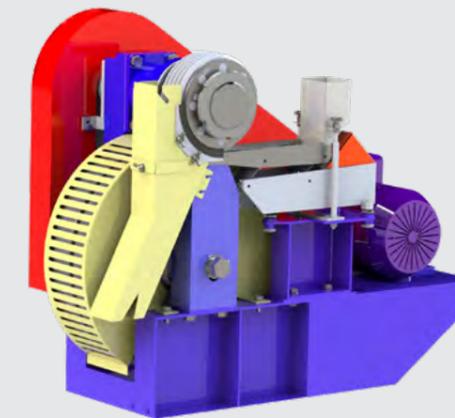
→ НА БАЗЕ НОВЫХ НАУЧНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ПРОЕКТА РОССИЙСКОГО НАУЧНОГО ФОНДА «ВИБРАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПЕРЕРАБОТКИ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ В ПЕРЕДОВЫХ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ – ТЕОРИЯ, МОДЕЛИРОВАНИЕ, ОСНОВЫ СОЗДАНИЯ МЕХАТРОННЫХ КОМПЛЕКСОВ ДЛЯ ИХ РЕАЛИЗАЦИИ» (№ 17-79-30056), НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «МЕХАНОБР-ТЕХНИКА» РАЗРАБОТАЛА И ДОВЕЛА ДО СТАДИИ ПРОМЫШЛЕННОЙ РЕАЛИЗАЦИИ РЯД УНИКАЛЬНЫХ МАШИН И КОМПЛЕКСОВ, ПОЗВОЛЯЮЩИХ РЕАЛИЗОВЫВАТЬ НОВЫЕ ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.



ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- ООО «Молирен»
- ООО «Химлабприбор»
- ООО «Круглогорский ГОК»
- ООО «Интэрпром»
- АО «Руститан»
- ПАО «Северсталь»
- Институт металлургии и материаловедения им. А. А. Байкова
- ОАО «РУСАЛ Бокситогорск»
- ОАО «Уралредмет»
- ОАО «Многовершинное»
- Артель старателей «Новый Дебин»
- ООО «Уральский щебень»
- Губкинский филиал НИТУ «МИСиС»
- ООО «Геопроминвест»
- ООО «ТД Полиметалл»

ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ВАЛКОВЫЙ СЕПАРАТОР ТИПА ЭВС



ЭВС 10/5

Сепаратор предназначен для сухого разделения слабомагнитных руд и материалов по магнитным свойствам (подача питания в режиме вибрационного псевдооживления).

ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Особенности конструкции сепараторов позволяют применять их в качестве анализаторов в лабораторных условиях на предприятиях металлургической и других отраслей промышленности.

Возможность регулировать состав продуктов сепарации путем изменения скорости подачи материала в режиме вибрационного псевдооживления, напряженности магнитного поля и положения лотка в рабочей зоне.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЭВС 10/5
Производительность по твердому исходному, т/ч	0,002–0,005
Максимальная магнитная индукция в рабочей зоне, Тл , не менее	1,7
Диаметр рабочей части валка, мм	100
Длина рабочей части валка, мм	50
Крупность исходного материала, мм , не более	2
Мощность электродвигателя, кВт	0,18
Мощность, потребляемая электромагнитной системой, кВт , не более	0,5
Частота вращения валка, об/мин	70
Габаритные размеры, мм :	
длина	540
ширина	340
высота	570
Масса, кг	75

МЕХАТРОННЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПОРОШКОВОГО (ГРАНУЛЯРНОГО) МАТЕРИАЛА С ЦЕЛЬЮ РЕАЛИЗАЦИИ 3D-ТЕХНОЛОГИЙ

Комплекс включает в себя три типа сепараторов с вибрационной подачей материала в режиме псевдооживления:

- электромагнитный валковый сепаратор типа ЭВС
- магнитный барабанный сепаратор типа ПБСЦ
- электростатический сепаратор типа ЭЛКОР

1



МАГНИТНЫЙ БАРАБАННЫЙ СЕПАРАТОР ТИПА ПБСЦ

ПБСЦ 40/10

Сепаратор предназначен для сухого магнитного обогащения сильномагнитных руд и обезжелезивания различных сыпучих материалов крупностью до 15 мм (подача питания в режиме вибрационного псевдооживления).

Разделение материалов производится на два продукта: магнитный и немагнитный.



ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Простота конструкции и высокая эффективность разделения.
Возможность эксплуатации как в периодическом режиме, так и в непрерывном – в составе небольших установок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПБСЦ 40/10
Производительность по исходному, т/ч	до 0,5
Крупность исходного материала, мм, не более 20	20
Магнитная индукция в рабочей зоне на поверхности барабана, Тл, не менее, магниты NdFeB	0,3
Магнитная индукция в рабочей зоне на поверхности барабана, Тл, не менее, магниты BaFe	0,14
Диаметр рабочей части барабана, мм	400
Длина рабочей части барабана, мм	100
Частота вращения барабана, мин ⁻¹	0–200
Мощность электродвигателя, кВт	0,55
Габаритные размеры, мм:	
длина (вдоль оси барабана)	550 (580*)
ширина	960 (1000*)
высота	1 415 (1 720*)
Масса, кг	242 (273*)

* В скобках приведены значения при поставке сепаратора с вибропитателем

ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ СЕПАРАТОР ТИПА ЭЛКОР

ЭЛКОР-1

Предназначен для сухого разделения сыпучих материалов по электрофизическим свойствам и может быть использован для обогащения и классификации минерального и техногенного сырья (подача питания в режиме вибрационного псевдооживления).



ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

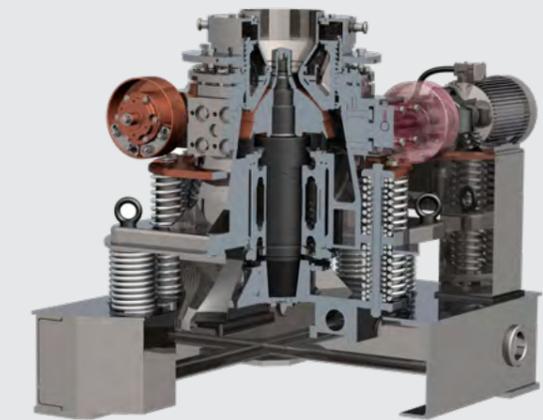
Возможность получения концентрата нужного качества при высокой степени извлечения полезного компонента. Обладает малой энергоемкостью и экологически безвреден. Широкий диапазон регулировки технологических параметров сепаратора (напряжение на электродах, скорость вращения барабана, геометрия электродов, температура материала и т. д.) позволяет оптимизировать результаты сепарации сырья.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЭЛКОР-1
Производительность, кг/ч (определяется свойствами материала и требованиями к концентрату)	50
Крупность исходного материала, мм, не более	0,04–5,0
Температура обрабатываемого материала, не более, °С	125
Диаметр осадительного электрода (барабана), мм	240
Длина осадительного электрода (барабана), мм	250
Частота вращения осадительных электродов, мин ⁻¹	55–370
Напряжение на высоковольтных электродах, кВ, регулируемое	3–40
Полярность высоковольтных электродов	изменяемая
Количество получаемых продуктов	10
Общее энергопотребление кВт, не более	2,5
Напряжение питания	3×380 В, 50 Гц
Габаритные размеры, мм:	
длина	630
ширина	1 032
высота	846
Масса, кг	180

ВИБРАЦИОННАЯ КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА ВКД

ВКД-300

Предназначена для разрушения особо прочных природных и техногенных материалов, в частности, абразивов (кварца, электрокорунда, карбида кремния, карбида бора, синтетических алмазов, нитрида бора) путем ударно-вибрационного воздействия.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Нет переизмельчения дробимого материала.
- Высокая степень дробления (до 16 и выше).
- Малый натир (намол) железа.
- Малый износ брони.
- Игольчатая форма зерен конечного продукта.
- Острые грани зерен конечного продукта.
- Низкая насыпная плотность конечного продукта.
- Отсутствие маслостанции.
- Динамически уравновешенная система, ударные нагрузки не передаются на фундамент.
- Дробилку можно устанавливать на сварные конструкции.
- Возможность автоматического пропуска недробимых тел, размеры которых превышают размер разгрузочной щели.
- Способность очистки рабочей камеры от недробимых предметов при увеличении амплитуды колебаний корпуса и конуса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВКД-300

Производительность, т/ч, в пределах	0,5–1,5*
Крупность исходного питания, мм	до 30
Крупность готового продукта, мм	1–3
Диаметр дробящего конуса, мм	300
Усилие, развиваемое дебалансным вибратором, кН, наибольшее	10
Частота вынужденных колебаний, Гц	25
Размер разгрузочной щели, мм, до	10
Амплитуда колебаний корпуса, мм, до	3
Амплитуда колебаний конуса, мм, до	5
Двигатель:	
Тип	4A112MЧУЗ
Количество	2
Установочная мощность, кВт	5,5
Суммарная мощность, кВт	11
Частота вращения, мин ⁻¹	1 500
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	1 380
ширина	1 200
высота	1 450
Масса, кг, не более	1 500

МЕХАТРОННЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ДЕЗИНТЕГРАЦИИ И ТОЧНОЙ КЛАССИФИКАЦИИ ПО КРУПНОСТИ ОСОБО ХРУПКИХ МАТЕРИАЛОВ, НАПРИМЕР, СИНТЕТИЧЕСКИХ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ ИЛИ СТЕКЛОВИДНЫХ ФОСФАТНЫХ УДОБРЕНИЙ ПРОЛОНГИРОВАННОГО ДЕЙСТВИЯ

Комплекс включает в себя:

- вибрационную конусную дробилку ВКД

2

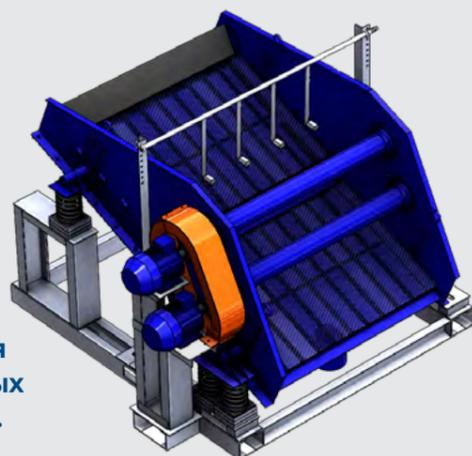


ВИБРАЦИОННЫЕ ГРОХОТЫ

ГСЛ 21Д

Грохот с двумя самосинхронизирующимися вибровозбудителями, создающими направленные (прямолинейные) колебания корпуса и просеивающей поверхности.

Предназначен для мокрой классификации тонкодисперсных материалов и применения в операциях тонкого грохочения руд цветных и редких металлов, железосодержащих руд.



ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Классификация тонкодисперсной твердой фазы пульпы.
- Высокие технологические показатели по эффективности классификации и производительности за счет промывки грохотимого материала и повышенной частоты колебаний (до 24 Гц).
- Широкий диапазон динамических параметров по амплитуде и частоте колебаний, что позволяет подобрать оптимальный режим процесса грохочения.
- На грохотах используются специальные полиуретановые просеивающие поверхности.
- Сита крепятся безболтовым способом с помощью натяжных устройств поперечного натяжения.
- Грохот имеет брызгальное устройство.
- Низкая удельная металлоемкость, простота и надежность конструкции, низкие эксплуатационные расходы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ГСЛ 21Д
Размеры просеивающей поверхности, мм	1 400×1 060
Количество просеивающих поверхностей, шт.	1
Угол наклона просеивающих поверхностей, град.	15–25
Амплитуда колебаний, мм	1...2
Частота колебаний, Гц	24
Мощность одного двигателя, кВт	0,55
Суммарная мощность привода, кВт	1,1
Номинальное число оборотов двигателя, об/мин	1 500
Габаритные размеры, мм*:	
длина	1 857
ширина	1 717
высота	1 390
Масса без сеток, кг*	580

Грохот соответствует ТУ 3132-010-11114244-2006 «Грохоты инерционные».

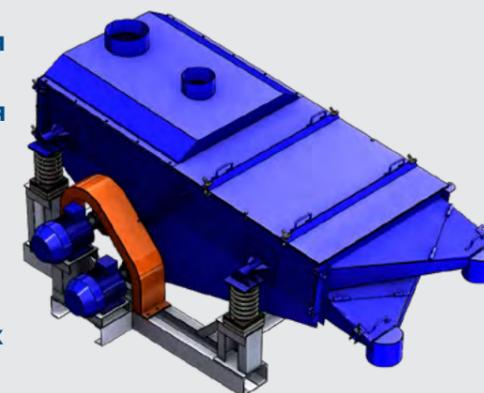
* Габаритные размеры указаны при угле наклона сита 20°

ВИБРАЦИОННЫЕ ГРОХОТЫ

ГСС 12Е

Грохот с двумя самосинхронизирующимися вибровозбудителями, создающими направленные (прямолинейные) колебания корпуса и просеивающей поверхности.

Предназначен для сухой классификации сыпучих материалов по геометрической крупности и может быть использован в операциях классификации минерального и техногенного сырья, получения товарных фракций порошковых материалов.



ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон динамических параметров по амплитуде и частоте колебаний, что позволяет подобрать оптимальный режим процесса грохочения.
- Грохоты могут комплектоваться резиновыми, полиуретановыми ситами или металлической сеткой.
- Сита крепятся безболтовым способом, металлические сетки крепятся с помощью натяжных устройств продольного или поперечного натяжения.
- Грохот герметичен. Имеется возможность работы с максимально пылящим материалом.
- Низкая удельная металлоемкость, простота и надежность конструкции, низкие эксплуатационные расходы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ГСС 12Е
Размеры просеивающей поверхности, мм	750×1700
Количество просеивающих поверхностей, шт.	2
Угол наклона просеивающих поверхностей, град.	0–10
Амплитуда колебаний, мм	3...4,5
Частота колебаний, Гц	16
Мощность одного двигателя, кВт	0,75
Суммарная мощность привода, кВт	1,5
Номинальное число оборотов двигателя, об/мин	1 000
Габаритные размеры, мм*:	
длина	2 188
ширина	1 370
высота	1 065
Масса без сеток, кг*	558

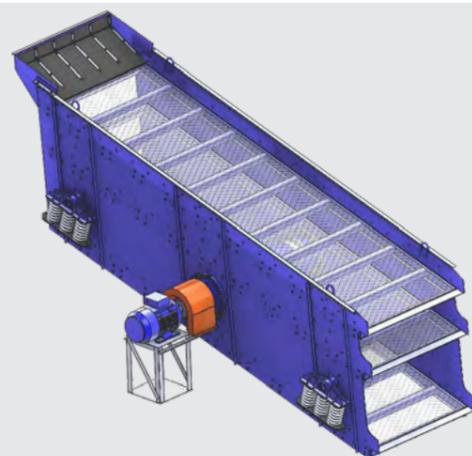
Грохот соответствует ТУ 3132-010-11114244-2006 «Грохоты инерционные».

* Габаритные размеры указаны при угле наклона сита 5°.

ВИБРАЦИОННЫЕ ГРОХОТЫ

ГИС 53

Грохот предназначен для сухой и мокрой классификации зернистых материалов по геометрической крупности и применения в промышленности строительных материалов, в том числе для замены импортных грохотов "Спестмакер" (США).



ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон динамических параметров по амплитуде и частоте колебаний, что позволяет подобрать оптимальный режим процесса грохочения.
- Применяется вибровозбудитель блочного типа.
- Грохоты могут комплектоваться резиновыми, полиуретановыми ситами или металлической сеткой.
- Сита крепятся безболтовым способом, металлические сетки крепятся с помощью натяжных устройств продольного или поперечного натяжения.
- Имеется возможность комплектации грохота брызгальным устройством.
- Низкая удельная металлоемкость, простота и надежность конструкции, низкие эксплуатационные расходы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ГИС 53
Размеры просеивающей поверхности, мм	1 750×4 750
Количество просеивающих поверхностей, шт.	3
Угол наклона просеивающих поверхностей, град.	10–25
Амплитуда колебаний, мм	3...4,5
Частота колебаний, Гц *	16
Мощность привода, кВт	18,5
Номинальное число оборотов двигателя, об/мин	1 000
 Габаритные размеры, мм*:	
длина	4 494...4 762
ширина	3 168
высота	2 905...3 675
 Масса без сеток, кг	4 420

Динамическая нагрузка. Вертикальная составляющая динамической нагрузки, передаваемая грохотом на фундамент, равна 4000 Н, горизонтальная – 1100 Н.

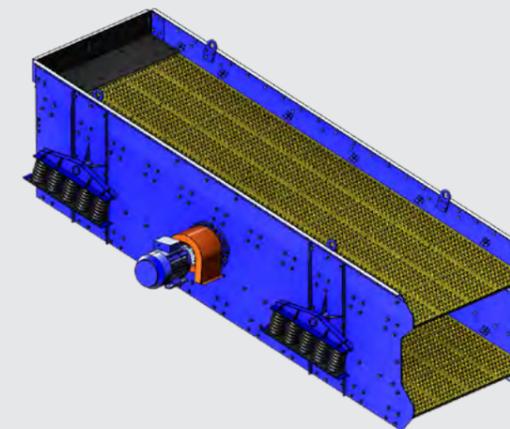
Грохот соответствует ТУ 3132-010-11114244-2006 «Грохоты инерционные».

* Размеры изменяются в зависимости от угла наклона просеивающей поверхности.

ВИБРАЦИОННЫЕ ГРОХОТЫ

ГИТ 72

Грохот предназначен для сухой и мокрой классификации зернистых материалов по геометрической крупности и применения в операциях классификации рудных и нерудных материалов, в том числе в составе установок доизвлечения мелкого тонкого золота из хвостов обогащения техногенных месторождений.



ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон динамических параметров по амплитуде и частоте колебаний, что позволяет подобрать оптимальный режим процесса грохочения.
- Применяется вибровозбудитель блочного типа.
- Грохоты могут комплектоваться резиновыми, полиуретановыми ситами или металлической сеткой.
- Сита крепятся безболтовым способом, металлические сетки крепятся с помощью натяжных устройств продольного или поперечного натяжения.
- Имеется возможность комплектации грохота брызгальным устройством.
- Низкая удельная металлоемкость, простота и надежность конструкции, низкие эксплуатационные расходы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

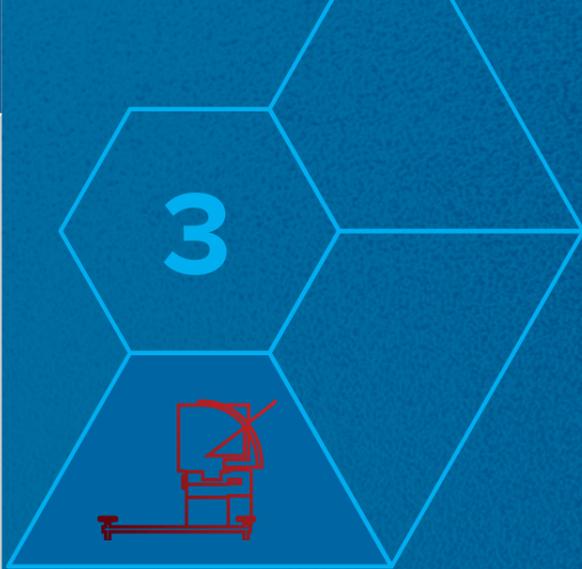
	ГИТ 72
Размеры просеивающей поверхности, мм	5 850×2 450
Количество просеивающих поверхностей, шт.	2
Угол наклона просеивающих поверхностей, град.	19
Амплитуда колебаний, мм *	3...4,5
Частота колебаний, Гц *	12,5
Мощность привода, кВт	30
Номинальное число оборотов двигателя, об/мин	750
 Габаритные размеры, мм**:	
длина	6 415
ширина	4 325
высота	4 100
 Масса без сеток, кг**	10 000

Динамическая нагрузка. Вертикальная составляющая динамической нагрузки, передаваемая грохотом на фундамент, равна 8 200 Н, горизонтальная – 2 250 Н.

Грохот соответствует ТУ 3132-010-11114244-2006 «Грохоты инерционные».

* Показатели уточняются при заказе.

** Размеры грохота и масса – в зависимости от угла наклона или типа просеивающей поверхности.



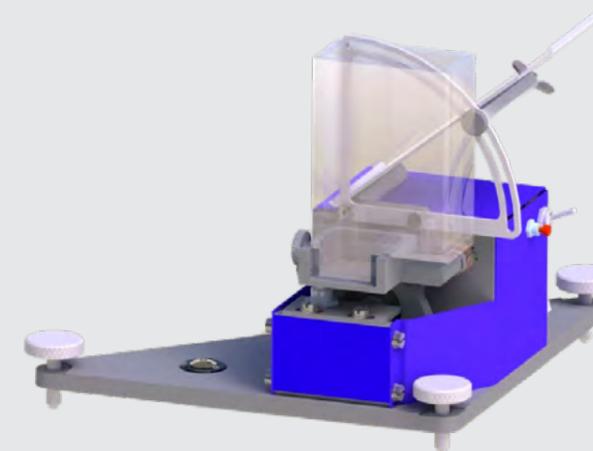
ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- устройство для измерения угла естественного откоса сыпучего материала
- устройство для перемешивания малых проб сыпучих материалов

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛА ЕСТЕСТВЕННОГО ОТКОСА СЫПУЧЕГО МАТЕРИАЛА

952PM

Прибор позволяет с высокой точностью определять углы естественного откоса сыпучих материалов и коэффициенты их внутреннего трения, величины которых используются в расчетах вибрационных грохотов, а также в описании переходных процессов вибрационного псевдооживления.



ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

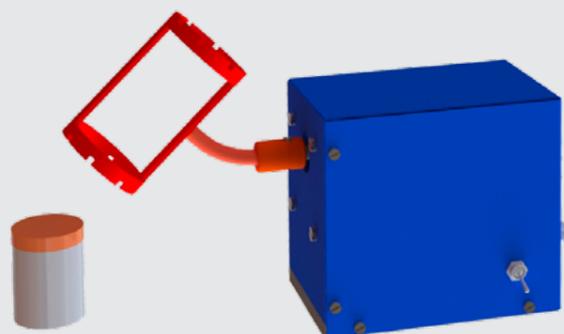
Повышенная точность измерений по сравнению с аналогами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	952PM
Диапазон изменения угла наклона измерительной пластины:	
максимальный, град.	90
рабочий, град.	20–50
Объем емкости для сыпучего материала (макс.), см ³	200
Напряжение питания, В	220
Номинальная полезная мощность на валу мотор-редуктора, Вт	5
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	260
ширина	260
высота	284
Масса, кг	6,8

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ МАЛЫХ ПРОБ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

954PM

Прибор обеспечивает шесть степеней свободы перемещения в кювете зерен сыпучих (гранулярных) материалов. Прибор может использоваться, например, для перемешивания малых проб порошков для аддитивных технологий, усреднения проб измельченных минеральных продуктов перед химическим анализом или перед замером реологических свойств гранулярных материалов – текучести, угла естественного откоса.



ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Компактность.
- Низкое энергопотребление.
- Возможность работы с кюветами разного типа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	954PM
Объем контейнера для проб, мл	120
Частота вращения обоймы для проб, мин⁻¹	52
Мощность привода, Вт	15
Крутящий момент на валу обоймы, Нм	до 5
Напряжение питающей сети, В	220
 Масса, кг	4,6

НПК «МЕХАНОБР-ТЕХНИКА» СЕГОДНЯ:

→ **ОТСТРОЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОРИДОР**
от научной идеи к конструкторской разработке, производству и поставкам, включая послепродажное обслуживание

→ **ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД**
к конструированию и производству оборудования под требования заказчика

→ **МИРОВАЯ НОВИЗНА И ОБЩЕСТВЕННОЕ ПРИЗНАНИЕ.**
Разработки НПК «Механобр-техника» удостоены высших наград крупных международных выставок, нескольких премий Правительства РФ в области науки и техники, а также премии Правительства Санкт-Петербурга

→ **ЭКСПОРТ ОБОРУДОВАНИЯ БОЛЕЕ ЧЕМ В 40 СТРАН МИРА**

→ **АКТИВНАЯ НАУЧНО-ПРОСВЕТИТЕЛЬСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ.**
Из-под пера ведущих специалистов выходят самые востребованные монографии, учебники и справочники по ключевым вопросам переработки минерального и техногенного сырья

→ **НАШИ КЛИЕНТЫ.**
АК «Алроса», АО «Северсталь», АО «Апатит», АО «Фосагро-Череповец», АО «Горные машины», ОАО «Российские железные дороги», ЗАО «Ленстройкомплектация», ЗАО «ЛСР-Базовые», Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС», Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого, Санкт-Петербургский горный университет, Московский горный университет и многие другие

100 ЛЕТ ПО ПУТИ ИННОВАЦИЙ

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «МЕХАНОБР-ТЕХНИКА» – ЭТО СТОЛЕТНИЙ ОПЫТ РАЗРАБОТКИ И ВНЕДРЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДЕЗИНТЕГРАЦИИ, КЛАССИФИКАЦИИ И ОБОГАЩЕНИЯ ПРИРОДНОГО И ТЕХНОГЕННОГО СЫРЬЯ, ПЕРЕРАБОТКИ НОВЫХ СИНТЕТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ.

Мы движемся по пути инноваций, последовательно претворяя новые научные знания в востребованные технологии и машины.

Леонид ВАЙСБЕРГ
научный руководитель, академик РАН

 **МЕХАНОБР
ТЕХНИКА**

ДЛЯ ЗАМЕТОК



Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06				

Киргизия (996)312-96-26-47 Россия (495)268-04-70 Казахстан (772)734-952-31

<https://mechanobr.nt-rt.ru/> | | mbw@nt-rt.ru